



CV 36DMA形
コードレスマルチツール
36V



XPZ
希望小売価格 ¥73,800 (税別)
マルチボルト蓄電池 (残量表示付)、
急速充電器 UC 18YDL2 (冷却機能付)、
システムケース 2付



NN
希望小売価格 ¥35,700 (税別)
蓄電池・充電器・ケース別売



仕様表	
形名	CV 36DMA
モーター	直流ブラシレスモーター
振動角度	4.0° (両側合計)
無負荷回転数	6,000~20,000min ⁻¹ (回/分) (ダイヤル1~6) (気温20℃満充電時)
機体寸法 (全長×全高×全幅)	359×130×88mm (BSL 36A18X装着時)
質量	2.0kg (BSL 36A18X装着時)
使用可能蓄電池 ^{※1}	マルチボルト蓄電池 (残量表示付)
蓄電池	形名 BSL 36A18X
電圧・容量	36V-2.5Ah/18V-5.0Ah
充電器	形名 UC 18YDL2 (冷却機能付)
充電時間 ^{※2}	約19分 (実用充電) / 約25分 (満充電)
振動3軸合成値 ^{※3}	研磨時: 2.1m/s ² ^{※4} / 切断時: 4.8m/s ² ^{※4}
標準付属品	ブレード: MMD32PBC・サンドペーパー取付け用パッド: MSU93D サンドペーパー6枚 (#60、#120、#240 各2枚)・アクセサリケース・電池カバー

※1 従来の蓄電池 (BSL 3620/3626/3660) はご使用になれません。 ※2 充電時間は周囲温度や蓄電池の状態により長くなる場合があります。 ※3 振動3軸合成値 (周波数補正振動加速度実効値の3軸合成値) については、JEMA (一般社団法人日本電機工業会) ウェブサイト: <https://www.jema-net.or.jp/Japanese/pis/powertool.html> を参照してください。 ※4 振動3軸合成値は、EN62841-2-4、EN62841-2-11 規格に基づき測定しています。
BRUSHLESS このロゴはBrushless Motor 搭載製品を表しております。

別売部品

サンドペーパー取付け用パッド



STARLOCK
MSU93D
コードNo.
0037-0813
¥2,000



STARLOCK
MSU70D
コードNo.
0037-0814
¥4,100

アクセサリケース



コードNo.
337685
¥480



集じんアダプタセット
コードNo.**382792**
¥900



フェルトパッキン
コードNo.**382794**
¥840



冷却機能付 急速充電器
UC 18YDL2
¥21,100



サンドペーパー

形状	品名	と粒	サイズ mm	粒度	コードNo.	価格
	マジック式 (2穴) (三角タイプ)	AA	96×96 (10枚入)	60	323968	1,600
				100	323969	1,600
				120	338117	1,600
				150	323970	1,600
				240	338118	1,600
	マジック式 (四角タイプ)	AA	70×120 (10枚入)	40	0037-2790	1,200
				60	0037-2791	1,200
				80	0037-2792	1,200
				100	0037-2793	1,200
				120	0037-2794	1,200
	マジック式 (6穴) (三角タイプ)	AA	94×94 (10枚入)	150	0037-2795	1,200
				180	0037-2796	1,200
				240	0037-2797	1,200
				40	0033-8243	1,200
				60	0033-8244	1,200
	マジック式 (6穴) (三角タイプ)	AA	94×94 (10枚入)	80	0033-8245	1,200
				100	0033-8246	1,200
				120	0033-8247	1,200
				150	0033-8248	1,200
				180	0033-8249	1,200
	マジック式 (6穴) (三角タイプ)	AA	94×94 (10枚入)	240	0033-8250	1,200



安全上のご注意

- ご使用前に、取扱説明書をよくお読みください。
- 取扱説明書および本機に表示の危険、警告、注意などの項目に従って正しく安全に使用してください。

●掲載した製品やアクセサリ等は、外観などの改良のために一部変更することがあります。 ●このカタログに掲載の価格は、メーカー希望小売価格です。消費税は含まれておりません。

工機ホールディングス株式会社 (発行元) 工機ホールディングスジャパン株式会社
〒108-6018 東京都港区港南二丁目15番1号(品川インターシティA棟18階)

お客様相談センター (フリーダイヤル) 0120-20-8822 (携帯電話、IP電話からもご利用いただけます。)
(平日) 9:00~18:00 *土・日・祝日・弊社休業日は音声ガイダンス

修理の受付 お買い求めの販売店または、ホームページにお申し付けください。なお、修理を依頼する販売店やホーム
センターがお近くない場合は、当社WEBサイトから修正受付を行っていますのでアクセスしてください。
<https://www.hikoki-powertools.jp/contact/repair/>

本カタログの内容は、2025年1月現在のものです。 SD-H1701 Printed in Japan FG-M(M)

HiKOKI

コードレスマルチツール
36V-2.5Ah CV 36DMA形



あなたを止めない、
速さと自由を。



MULTI VOLT

MAKE. MOVE. GO

あなたを止めない、 速さと自由を。

軽量・細径ハンドル

小形のブラシレスモーター採用により本体が軽く、
ハンドルも細く握りやすいため作業かはかどります。

133mm

1充電当たりの作業量
(目安※1)
CV 36DMA
約**370**カット
ポケット切断

(BSL 36A18X装着時、材料:t12コンパネ、
ブレード:MMD32PBC、荷重:22N)

01 高速切断で作業スピードアップ

ブラシレスモーターを搭載し、4.0°の振動角度で従来製品以上の高速切断が可能です。またSTARLOCK MAXブレード対応のため、作業の幅も広がります。

ブレードの
振り角
4.0°

切断スピードの比較(目安※1)

■作業:鉄筋切断 切断材料:D13 ブレード:MMI32PH 荷重:30N

CV 36DMA	約 22.2 秒
当社従来製品 CV 18DA	約 29.5 秒

切断スピード
約**30%**
UP

02 ブレード交換はワンアクション

ワンタッチでスピーディにブレード交換ができます。4つのマグネットでブレードを仮保持できるため、本体を下に向けたままでもブレード交換が可能です。また、高所作業時などのブレードの落下リスクを軽減します。



2灯式LEDライト搭載

LEDライトが2灯式となり、横に向けたブレードの刃先も見やすくなっています。



振動数調整ダイヤル

振動数は6,000~20,000min⁻¹の範囲でダイヤル設定出来ます。

防振構造により低振動

機構部と外側のハウジングをクッション性のあるやわらかいゴムで絶縁することで、振動を低減しました。

無負荷振動値

3.0m/s²

UVP

STARLOCK MAXブレード対応で充実のブレードラインアップ

STARLOCK		STARLOCK MAX (★)		被削材別の色分け			木材		木材・ 金属	金属	ステンレス・ 金属	FRP・ プラスチック	その他
被削材	品番 / 形状	刃幅A mm	刃幅B mm	厚み mm	用途	コード No. 価格	木材	木材	木材・ 金属	金属	ステンレス・ 金属	FRP・ プラスチック	その他
木材	MSW32PCJ	32	50	0.6	チップボードの ポケット切断 コンパネの切断、 切り込み	0037-0783 2,900							
	MSW32PC	32	50	0.6	☆湾曲形状 くい付きが良く、 位置決めし易い	0037-0784 2,900							
	MSW32PBCJ	32	50	0.6	刃先:バイメタル ☆湾曲形状 くい付きが良く、 位置決めし易い	0037-0785 3,800							
	MSW65PC	65	40	0.6	☆湾曲形状 くい付きが良く、 位置決めし易い	0037-0786 3,100							
	MSW65PCJ	65	40	0.6	☆湾曲形状 くい付きが良く、 位置決めし易い	0037-0787 3,100							
	MSW65PBCJ	65	40	0.6	刃先:バイメタル ☆湾曲形状 くい付きが良く、 位置決めし易い	0037-0788 3,900							
	MSW85S	85	—	0.6	木材のきわ切り [木工専用]	0037-0789 3,400							
	MMW32PC (★)	32	80	0.7	☆湾曲形状 くい付きが良く、 位置決めし易い	0078-2743 NEW 3,000							
	MSD32PBC	32	50	0.6	刃先:バイメタル ☆湾曲形状 くい付きが良く、 位置決めし易い	0037-0790 3,000							
	MSD65PBC	65	40	0.6	刃先:バイメタル ☆湾曲形状 くい付きが良く、 位置決めし易い	0037-0791 3,800							
木材・ 金属	MSD85SB	85	—	0.9	刃先:バイメタル 木材・金属の切断 木材のきわ切り 釘・銅管の切断	0037-0792 4,500	木材・ 金属	木材・ 金属	木材・ 金属	木材・ 金属	ステンレス・ 金属	FRP・ プラスチック	その他
	MSD100SB	100	—	0.9	刃先:バイメタル 木材・金属の切断 木材のきわ切り(深切り) 釘・銅管の切断	0037-0793 4,800							
	MMD32PBC (★)	32	80	0.7	刃先:バイメタル 釘の立った木材深切り 釘、銅管切断	0078-2728 NEW 3,200							
	MMD52PBC (★)	52	70	0.7	刃先:バイメタル 釘の立った広い開口 釘、銅管切断	0078-2729 NEW 3,500							
	MMD100SB (★)	100	50	0.8	刃先:バイメタル 2×4材、垂木、間柱、 一発切断デカブレード	0078-2730 NEW 4,800							
	MSM10PB	10	30	0.7	刃先:バイメタル 釘・銅管の面一切断	0037-0794 1,900							
	MSM20PB	20	30	0.7	刃先:バイメタル 釘・銅管の面一切断	0037-0795 1,900							
	MSM32PB	32	50	0.6	刃先:バイメタル 釘・銅管の面一切断	0037-0796 3,400							
FRP・ プラスチック	MSI20PH	20	40	1.0	刃先:超硬バイメタル ステンレスから 釘・ビスまで金属全般の 切断	0037-0797 4,500	FRP・ プラスチック	FRP・ プラスチック	FRP・ プラスチック	FRP・ プラスチック	FRP・ プラスチック	FRP・ プラスチック	その他
	MSI32PH	32	40	1.0	刃先:超硬バイメタル ステンレスから 釘・ビスまで金属全般の 切断	0037-0798 5,100							
	MMI32PH (★)	32	70	1.0	刃先:超硬 ステンレス・ビス・釘・ 金属全般、FRP・ 硬質プラスチック切断	0078-2717 NEW 5,200							
	MSU28PK	28	40	1.0	刃先:ナイフ刃 発泡スチロール・ 断熱材の切断 コーキングシールの 切断・除去	0037-0807 3,100							
	MSU32PKX	32	24	1.2	刃先:ナイフ刃 アスファルト ルーフィングの切断 人工芝の切断 カーベットの切断	0037-0808 3,400							
	MSU52PKR	52	26	0.8	刃先:ナイフ刃 硬化した ボンド等をはがし (スクレーパー/ ハードタイプ)	0037-0809 1,900							
	MSU52PK	52	36	0.4	刃先:ナイフ刃 コーキング除去 塗装剥離 (スクレーパー/ ソフトタイプ)	0037-0810 1,900							
	MSU85SB	85	—	0.9	刃先:チタン コーティング FRP・軟質 プラスチックの切断 金属板(1mm 以下)の 切断	0037-0811 4,200							
	MSU100SKS	100	—	0.7	刃先:波刃 押し出し法 ポリスチレンフォーム・ ゴム、発泡スチロール・ 断熱材の切断	0037-0812 4,500							
	MMU32PK (★)	32	70	2.2	刃先:ナイフ刃 シーリング材・ 発泡スチロール・ 断熱材切断	0078-2744 NEW 3,200							
その他	MSA32PH	32	30	2.0	刃先:超硬 FRP・タイル目地の 切断、ポケット切断	0037-0799 5,100	その他	その他	その他	その他	その他	その他	その他
	MSA32FHT	32	40	0.95	刃先:超硬 塗装・接着剤のはがし 木材の荒削り	0037-0800 5,100							
	MSA70DHX	70	—	2.0	刃先:超硬 タイルの改修作業、 外周部で目地を除去・ 床面でモルタルや 接着剤の除去(コーナ ー部の作業も可能)	0037-0802 7,000							
	MSA78DH	78	—	2.0	刃先:超硬 木材の荒削り モルタル・接着剤はがし	0037-0803 6,400							
	MSA70SH	70	—	1.5	刃先:超硬 FRP・硬質 プラスチックの切断 幅の狭い タイル目地の切断	0037-0804 5,000							
	MSA85SD	85	—	1.8	刃先:ダイヤモンド FRP・陶器質 タイルの切断 ALCの筋付け	0037-0805 8,000							
	MSA85SH	85	—	2.0	刃先:超硬 陶器質タイルの 目地切断 ALCの筋付け	0037-0806 6,400							