









解体作業に伴う金属、木材などの多様物切断に ストレートタイプ

金加紫化ナル取み機様により思わります	
注切断能力は取付機種により異なります。	単位∶mm

ストレートラ	×1 /		」 は切断能力は取り機性により共なります。単位:mm													1☑∶mm			
				4	法							鉄	材			非鉄金属	î	合成樹脂	Í
ブレードNo				(m	ım)				木材	ステンレス材			軟鋼材			アルミ・	t,	塩ビなど	ž
= ベフーク	·*	11.**					販売			管材		板材	管材 板材		板材	黄銅·銅	管	材	板材
			ブレード形状			コードNo. 単位	単位	価格	厚さ	外径	厚さ	厚さ	外径	厚さ	厚さ	厚さ	外径	厚さ	厚さ
★の数が多い \	D-1/3	, , , ,		全長	刃厚		(枚)		1	1	P	1	1	P	1	1	1	Pa	1
ほど、売筋です。											()			()				()	ZZZZZ
													V.						
No.222CW			マトリックスII (SKH56)	200	1 2	0037-6974	5	3,700	110	115	3.0	4.0	115	3.0	3.2	5	115	2.2 ~15	10
***		ネーション	HIKOKI ***	200	1.3	0000-4433	50	32,600	(釘入り可)	以下	以下	以下	以下	~7	~19	~20	以下		~60
No 2020W	(Fig.	10 · 14	¬\ \\\Д\\\\Д\\\\\\Д\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\			0037-6975	5	4,700	130	120	20	4.0	120	2.0	2.0	5	120	2.2	10
				250	1.3													~60	
		ネーション	Hikoki			0000-4434	50	41,000	(釘入り可)	~ 1	~1		~ 1	'	'0	20			00
No.224CW		10 · 14	マトリックスII(SKH56)		1 0	0037-6976	5	5,500	150	130	3.0	4.0	*175	3.0	3.2	5		2.2 ~15	10 ~60
***			HiKOKI ==	300	1.3		50	47 300	以ト (紅 X U iii)	151-				~7	~19				
							-	11,000											
NEW		10 · 14	4 バイメタル (SKH40)			0007 7074	_	0.000		115	3.0	4.0	115	3.0	3.2	5	115	2.2	10
No.202CW			HIKOKI ····	200	0.9	0037-7274	5	2,800		以下	以下	以下	以下	~6	~19	~20	以下	~15	~60
		A 737							(刻入り円)										
NEW		10 · 14	バイメタル(SKH40)						130	130	3.0	40	130	3.0	32	5	130	22	10
		コノに		250	0.9	0037-7275	5	3,400						~6					~60
		ネーション							(到人り円)	.,,,,		,,,					.,,,		
NEW No.204CW		10 · 14	バイソカル (SKU40)						150	120	20	40	17E	20	20	_	11.175	0.0	10
		コンビ	7 (3KT 140)	300	0.9	0037-7276	5	4,000											10 ~60
		ネーション	нікокі і						(釘入り可)	ムト	ムト	¼ `	씨 [1-0	1.519	20	씨	15	-500
	プレードNo 売筋マーク **の数が多い ほど、売筋です。) No.222CW ****** No.223CW ***** No.224CW **** No.202CW	売筋マーク 適用	プレードNo 売筋マーク ★の数が多い ほど、売筋です。 No.222CW ★★★ No.223CW No.223CW ★★★ No.224CW ★★★ No.202CW 10 · 14 コンピ ネーション 10 · 14 コンピ ネーション 10 · 14 コンピ ネーション 10 · 14 コンピ ネーション 10 · 14	プレードNo 売筋マーク * * * * * * * * * * * * * * * * * * *	プレードNo	プレードNo 売筋マーク	プレードNo. 売筋マーク 演用	プレードNo 売筋マーク	プレードNo 売筋マーク	プレードNo. 売筋マーク 演用	プレードNo 売筋マーク	プレードNo 売筋マーク	大大 大大 大大 大大 大大 大大 大大 大	大大大 10 · 14 マトリックスII(SKH56) 250 1.3 0037-6974 5 3.700 1.3 1.3 1.3 1.3 1.3 1.5	10 · 14 コンピ ステンレス材 歌劇材 管材 ステンレス材 歌劇材 管材 ステンレス材 歌劇材 管材 ステンレス材 歌劇材 管材 ステンレス材 歌劇材 では、 売前です。 10 · 14 コンピ ネーション 1.3 0037-6974 5 3.700 110 以下 以下 以下 以下 以下 以下 以下 以	The first	10 · 14	Tight Ti	大大大大 10 · 14 2 2 2 2 2 2 2 2 2

¥00,000:下線の付いた価格は、2022年7月以降の改訂価格です。

解体用

解体作業に伴う金属、木材などの多様物切断に

湾曲タイプ ②切断能力は取付機種により異なります。 単位:mm 非鉄金属 合成樹脂 (mm) ステンレス材 ブレードNo. 木材 軟鋼材 塩ビなど 管材 板材 管材 板材 黄銅·銅 答材 板材 売筋マーク 適用 山数 単位(枚) ブレード形状 コードNo. 価格 厚さ 外径 厚さ 厚さ 外径 厚さ 厚さ 厚さ 外径 厚さ 厚さ ★ ★の数が多い 全長刃厚 ほど、売筋です。 0033-7351 2 2,400 110 No.252CW マトリックスII (SKH56) 115 3.0 4.0 115 3.0 3.2 5 115 2.2 10 200 1.3 **0033-4743** 5 5,200 以下 以下 以下 以下 以下 ~7 ~19 ~20 以下 ~15 ~60 (釘入り可) 0000-4413 50 46,800 0033-7352 2 3,000 130 No.253CW マトリックスII(SKH56) 130 3.0 4.0 130 3.0 3.2 130 2.2 10 250 1.3 **0033-4744** 5 6,400 以下 コンビ ネーション 以下 以下 以下 以下 ~19 ~20 以下 ~15 ~60 (釘入り可) 0000-4414 50 57,600 0033-7353 2 3,600 150 10 · 14 No.254CW マトリックスII(SKH56) 3.0 4.0 175 3.0 3.2 175 2.2 10 300 1.3 **0033-4745** 5 7,600 以下 以下 以下 以下 以下 ~19 ~20 以下 ~15 ~60 (釘入り可) 0000-4415 50 68,400 0037-1778 10 7,000 14 · 18 No.246CW 115 2.5 5 10 マトリックスII (SKH56) 2.5 115 2.2 200 0 9 コンビ ネーション ~20 金属解体用 以下 ~6 ~9 以下 -60 0000-4429 100 52,000

0000-4430 100 64,000 *CR 13VC、CR 13V2、旧形CR 13VAは165以下((別売部品)セーバソー用切断ガイド(L形) 装着時) (注) 旧形CR 18DVの最大切断能力はφ90mm以下 (注) CR10DLは、ご使用になれません。(注) CR 12VYは、 全長200mmのブレードをご使用ください。 / バイメタルブレード: 折れにくく焼きつかない長寿命ブレー (刃先材質)マトリックスⅡ:ステンレス切断に最適です。

10 8,700

ブロック・レンガ・FRPの 切断に最適!

14 · 18

ーション

No.247CW

金属解体用

ダイヤモンド湾曲セーバソーブレード 250mm No,243D



0037-1779

_{レンガ} FRPが **切れる**



~6

~9 ~20 以下

130 2.5 2.5 5

以下

● 当社独自の湾曲ブレード

~15

10

~60

- 粉じん・騒音が少なく 屋内や住宅街での 作業に最適
- 角部の仕上がりが綺麗

建切断能力は取付機種により異なります。

130 2.2

湾曲タイプ ブロック・レンガ・FRP・コンクリート二次製品用

250 0.9

ブレード形状 刃先材質 コードNo. 価格 適用機種 No. 刃厚 CR 36DA/18DBL/18DA/14DBL/12DA、 5,200 No.243D ダイヤモンド 250 1.4 0037-3178 CR 13VBY2/13VB/13V2/13VC/13VEY、CR 17Y(S)*

※ CR 17Y(S)でデ使用の際は別途薄のご刃用ブレードホルダ(A) (コードNo.305700 ¥1.600)が必要です。

マトリックスII(SKH56)

鉄、ステンレスなど各種鋼材の切断に

湾曲タイプ ストレートタイプ ほ切断能力は取付機種により異なりま													なりま	す 。 単	位∶mm				
					寸法((mm)						鉄	材			非鉄金属アルミ・		合成樹脂	
ブ	ブレードNo.									ステンレス材 管材 板材			A+4-					温ビなと	
壳	筋マーク	適用	山数	ブレード形状			コードNo.	販売 単位	価格	外径	材 厚さ	板材 厚さ	外径	材 厚さ	板材厚さ	黄銅·銅 厚さ	管 外径	材 厚さ	板材 厚さ
14	★ の数が多い \	管材	/インチ		全長	刃厚		(枚)	ішчы	2ME	存む	序で	2ME	序	月で	序で	2ME	存C	序で
	まど、売筋です。)											ZZZZ			EZZZZZ				<u>z</u>
										*	Ŧ		*	T			Ť	Ŧ	
Ν	lo.152C		9 · 12	マトリックスII(SKH56)	200	1.3	0033-3299	10	10,400	115	3.0	4.0	115	3.0	3.2	5	115	2.2	10
			コンビネーション	图 51. 5mm 37-201 MRADKY 開発 No.1502					.,	以下	以下	以下	以下	~9	~19	~20	以下	~15	~60
N	lo.152			マトリックスII(SKH56)			0033-7346	_	2,400	115	3.0	3.0	115	2.5	3.2	5	115	2.2	10
	r**		14	原31.5mm 25234 Micosy 原来的 No.552	200	1.3	0032-3579 0000-4410		5,200	以下	以下	以下	以下	~6	~19		以下	~15	~60
-				→ LUM # 7 T (OKLIFO)			0000-4410	2	46,800 3,000										
	lo.153		14	マトリックスII(SKH56)	250	1.3	0032-3580		6,400	130		3.0	130 2.5 以下 ~6	3.2	5	130	2.2	10	
7	r**			EEL Jose Mich Action			0000-4411	50	57,600	以下	以下	以下	以下	~6	~19	~20	以下	~15	~60
N	lo.154	(Fil		マトリックスII(SKH56)			0033-7348	2	3,600	130	3.0		*175		3.2	5	*175	2.2	10
	**		14	With the Market Market Market Market	300	1.3	0032-3581 0000-4412	5 50	7,600 68,400	以下			以下		~19	~20	以下	~15	~60
-				→ LUM # 7 T (OKLUEO)			0000-4412	50	00,400										
Ν	lo.111		8 • 10	マトリックスII(SKH56)	150	1.1	0040-1387	5	3,900	60	3.0	3.0	60	4.0	3.0	5	60	2.2	10
			コンビネーション	HIKOKI ANTIONIA						以下	以下	以下	以下	~10	~19	~20	以下	~15	~60
N	lo.112		8 • 10	マトリックスII(SKH56)		l		_		130	3.0	3.0	130	4.0	3.0	5	130	2.2	10
*	7		コンビネーション	HIKOKI HIKOKI	225	1.1	0040-1388	5	4,600	以下	以下	以下	以下	~10	~19	~20	以下	~15	~60
			8 • 10	マトリックスII(SKH56)						130	3.0	3.0	*175	4.0	3.0	5	*175	2.2	10
Ν	No.113		コンビネーション	HiKOKI and touris	300	1.1	0040-1389	5	5,100	以下	以下	以下	以下	~10	~19	~20	以下	~15	~60

金属用

鉄、ステンレスなど各種鋼材の切断に

湾曲タイプ	画タイプ ストレートタイプ 銀切断能力は取付機種により異なります。 単位:mr													.位:mm				
				寸法	(mm)						鉄	材			非鉄金属			
ブレードNo.							販売			テンレス 材	板材	管	軟鋼材材	板材	アルミ・ 黄銅·銅	管	塩ビなど	板材
売筋マーク ★	適用管材	山数 /インチ	ブレード形状	全 馬	刃厚	コードNo.	単位	価格	外径	厚さ	厚さ	外径	厚さ	厚さ	厚さ	外径	厚さ	厚さ
(★の数が多い ほど、売筋です。)							(枚)				ZZZZZ		()	<i>zźz</i> z	<u> </u>			<u> </u>
											Ť			Ť	Ť			Ť
No.141(S)		14	マトリックスII (SKH56)	150	0.9	0037-0525	5	3,200	60	2.5	2.5	60	2.5	2.5	5	60	2.2	10
****			////// HIKOKI			0000-4418	50	30,000	以下	以下	以下	以下	~6	~19	~20	以下	~15	~60
No.142(S)		14	マトリックスII (SKH56)	200	0.9	0037-0526	5	3,700	115	2.5	2.5	115	2.5 ~6	2.5 ~19	5 ~20	115	2.2 ~15	10 ~60
****			MATER SHAPE	-		0000-4419		35,000	以下	以下	以下	以下	7-0	7019	7020	以下	~15	700
No.143(S) ★★★		14	マトリックスII (SKH56)	250	0.9		5	4,600	130 以下	2.5 以下	2.5 以下	130 以下	2.5 ~6	2.5 ~19	5 ~20	130 以下	2.2 ~15	10 ~60
			マトリックスII (SKH56)			0000-4420 0033-7339	50	43,500 1,600										
No.141 ★★★★		14	XFVVX-BER NAME .	150	0.9	0032-2602	5	3,200	60 以下	2.5 以下	2.5 以下	60 以下	2.5 ~6	2.5 ~19	5 ~20	60 以下	2.2 ~15	10 ~60
N= 140			マトリックスII (SKH56)			0000-3461 0033-7340	50 2	30,000 1,800	115	0.5	0.5	115	0.5	0.5		115	2.2	10
No.142 ★★★★		14	ステンシス・保管用 ^{ARRODY} •	200	0.9	0032-2603 0000-3462	50	3,700 35,000	115	2.5 以下	2.5 以下	115 以下	2.5 ~6	2.5 ~19	5 ~20	115 以下	~15	10 ~60
No.143			マトリックスII (SKH56)	1		0033-7341	2	2,200	130	2.5	2.5	130	2.5	2.5	5	130	2.2	10
***		14	ステンシス・衛祉間 MAXONY NO.143	250	0.9	0032-2604 0000-3463		4,600 43,500	以下	以下	以下	以下	~6	~19	~20	以下	~15	~60
No.101		10	マトリックスII(SKH56)	150	0.0	0031-8611	5	3,100	60	2.5	2.5	60	2.5	2.5	5	60	2.2	10
**		10	//////// нікокі _о	130	0.9	0031-0011	5	3,100	以下	以下	以下	以下	~6	~19	~20	以下	~15	~60
No.102		10	マトリックスII(SKH56)	228	0.9	0031-8612	5	4,000	130	2.5	2.5	130	2.5	2.5	5	130	2.2	10
**			Annual		0.0			.,000	以下	以下	以下	以下	~6	~19	~20	以下	~15	~60
No.103		14	マトリックスII (SKH56)	150	0.9	0031-8613	5	3,100	60	2.5	2.5	60	2.5 ~6	2.5 ~19	5 ~20	60	2.2 ~15	10
***				-					以下	以下	以下	以下	~6	~19	~20	以下	~15	~60
No.104 ★★★★		14	マトリックスII (SKH56)	228	0.9	0031-8614	5	4,000	130 以下	2.5 以下	2.5 以下	130 以下	2.5 ~6	2.5 ~19	5 ~20	130 以下	2.2 ~15	10 ~60
		14 · 18	マトリックスII (SKH56)															
No.114		コンビネーション	HIKOKI OTOLI (SIKI ISO)	150	1.1	0040-1390	5	3,900	60 以下	2.5 以下	2.5 以下	60 以下	2.5 ~8	2.5 ~19	5 ~20	60 以下	2.2 ~15	10 ~60
		14 · 18	マトリックスII (SKH56)						130	2.5	2.5	130	2.5	2.5	5	130	2.2	10
No.115		コンビ ネーション	HINORI creating sund	225	1.1	0040-1391	5	4,600	以下	以下	以下	以下	~8	~19	~20	以下	~15	~60
No.116		14 · 18	マトリックスII (SKH56)	000		0040 4000	_	5 400	130	2.5	2.5	*175	2.5	2.5	5	*175	2.2	10
**		コンビ ネーション	Hi KOKI ta meli ta mek	300	1.1	0040-1392	5	5,100	以下	以下	以下	以下	~8	~19	~20	以下	~15	~60
No.145(S)		18	マトリックスII (SKH56)	150	n a	0037-0528 0037-0531		3,200 6,400	60	2.0	2.0	60	2.5	2.5	5	60	2.2	10
**		10	Mintel to all to	100	0.0	0000-4421	50	30,000	以下	以下	以下	以下	~6	~19	~20	以下	~15	~60
No.146(S)		18	マトリックスII (SKH56)	200	0.9	0037-0529 0037-0532		3,700 7,400	115	2.0	2.0	115	2.5	2.5	5	115	2.2	10
***			HIKOKI NASIO TREBU			0000-4422 0037-0530	50		以下	以下	以下	以下	~6	~19	~20	以下	~15	~60
No.147(S) ★★★		18	マトリックスII (SKH56)	250	0.9	0037-0533	10	9,200	130 以下	2.0 以下	2.0 以下	130 以下	2.5 ~6	2.5 ~19	5 ~20	130 以下	2.2 ~15	10 ~60
			マトリックスII (SKH56)			0000-4423 0033-7342		43,500 1,600	21	21	21	2/1				21		
No.145		18	41.000/	150	0.9	0032-2605	5	3,200		2.0	2.0	60	2.5	2.5	5	60	2.2 ~15	10
**			スプンレス 製造器 No.145 •			0032-6164 0000-4416		6,400 30,000	以下	以下	以下	以下	~6	~19	~20	以下	~15	~60
No.146			マトリックスII(SKH56)			0033-7343 0032-2606		1,800 3,700	115	2.0	2.0	115	2.5	2.5	5	115	2.2	10
***		18	ステンレス・銀空符 Abc 145	200	0.9	0032-6165	10	7,400		以下	以下	以下	~6	~19	~20	以下	~15	~60
			マトリックスII (SKH56)			0000-3464 0033-7344	2	2,200										
No.147 ★★★		18	25-V2-REH MARGO	250	0.9	0032-2607 0032-6166	5	4,600 9,200		2.0 以下	2.0 以下	130 以下	2.5 ~6	2.5 ~19	5 ~20	130 以下	2.2 ~15	10 ~60
A A A			AST PACERET POLICE			0000-4417	50		-X I.	-× 1.	₩ I.	-XI.		19	20	-X 1.	13	00
No.148		24	マトリックスII (SKH56)	250	0.9	0033-7345		2,200		2.0	2.0	130	3.5	3.5 以下	5 ~20	130	2.2 ~15	10 ~60
			ZVINAZII (SKHEB)			0032-6163		4,600	以下	以下	以下	以下 60	以下	2.0	~20	以下 60	2.2	~60 10
No.109		18	マトリックスII (SKH56)	150	0.9	0032-4818	5	3,100	60 以下	2.0 以下	2.0 以下	以下	2.0 ~6	~19	~20	以下	~15	~60
No.110		18	マトリックスII (SKH56)	228	0.9	0032-4819	5	4,000	130	2.0	2.0	130	2.0	2.0	5	130	2.2	10
★★★ No.107			M2(SKH51)	1			_		以下 60	以下 2.5	以下 2.5	以下	~6 3.5	~19	~20	以下 60	~15	~60 10
*		24	IVIZ (OTATIOT)	150	0.9	0031-8617	5	3,100	以下	以下	以下	以下	以下	以下	~20	以下	~15	~60
No.108 ★★		24	M2(SKH51)	228	0.9	0031-8618	5	4,000	130 以下	2.5 以下	2.5 以下	130 以下	3.5 以下	3.5 以下	5 ~20	130 以下	2.2 ~15	10 ~60
		0.4	マトリックスII (SKH56)	-	0.0	0005 0400	_	0.000					-21	曲線切り	曲線切り	-21		
No.6		24	\$5038919 MANAGE	95	0.9	0095-8186	5	2,800	_	_	_	_	_	3.5以下	5以下	_	_	

*CR 13VC、CR 13V2、旧形CR 13VAは165以下((別売部品)セーバソー用切断ガイド(L形)装着時) (注)旧形CR 18DVの最大切断能力はゆ90mm以下 (注) CR 18DA、CR 12DA、CR 12DA、CR 12VYでは、ストローク量が小さく湾曲ブレードの効果は少なくなります。 (注) CR 13VBY2、CR 13VB、CR 13V2、CR 13V3、旧形CR 13VBYでは全長95mm(No.6)のブレードはご使用になれません。(注) 旧形CR 18DVの最大切断能力はゆ90mm以下 (アイメタルブレード: 折れにくく焼きつかない長寿命ブレードです。 (刃先材質)マトリックスII:ステンレス切断に最適です。

木材、ALCパネルの切断など各種大工工事に

湾曲タイプ ストレートタイプ 木材用・ALC用・リフォーム作業用 ②切断能力は取付機種により異なります。 単位:mm 寸法(mm) 合成樹脂 非鉄金属 木材 ALC ステンレス材 アルミ 軟鋼材 塩ビなど 板材 板材 管材 板材 管材 黄銅·銅 管材 売筋マーク 山数 ブレード形状 コードNo 単位 価格 厚さ 厚さ 外径 厚さ 厚さ 外径 厚さ 厚さ 厚さ 外径 厚さ 厚さ 全長 刃厚 **★**の数が多い (枚) ほど、売筋です。 ZZZZ 6-12 60 NEW No.135 M2(SKH51) 60 22 10 以下 150 1.3 0037-8016 1,300 プログ 木工解体用 ~20 以下 ~15 ~60 6-12 **NEW** No.136 M2(SKH51) 5 110 2.2 10 200 1.3 0037-8017 2 1,600 以下 _ _ _ 以下 ·20 ~15 -60 木工解体用 8-12 2.2 **NEW** No.137 M2(SKH51) 5 130 10 2 以下 225 1.3 1.800 プログ 0037-8018 木工解体用 20 以下 ~15 -60 ッシフ マトリックスII(SKH56) 30 30 110 110 3 No.158 8 200 1.3 0033-9500 2 2.400 以下 _ 以下 以下 以下 ~6 以下 2 0033-7350 3.600 マトリックスII(SKH56) No.156 130 3.0 3.0 3 300 175 8 1.3 以下 以下 以下 以下 ~6 0032-4271 5 7,600 *** 以下 江戸目 110 以下 110 2.2 10 15 200 0033-4605 2 3,000 1.3 (細目) 以下 ~15 ~60 アサリ 150 150 22 10 15 280 0033-4607 2 3,400 竹の切断可能 1.3 以下 以下 ~15 ~60 江戸目 (荒目) 2.2 アサリ 110 10 110 10 200 0033-4604 2 3.000 1.3 以下 以下 -60 2.2 150 10 280 2 10 0033-4606 3.400 竹の切断可能 1.3 以下 以下 ~15 -60 マトリックスII(SKH56) 40 2.2 5 9 120 0.9 0095-8185 5 1,800 No.5 以下 以下 ~5 ~30 マトリックスII(SKH56) 50 80 2.2 10 3 160 No.4 0095-9611 2,400 -100 ~10 以下 ~60 マトリックスII(SKH56) 曲線切り 9 95 0.90095-8187 5 1,700 _ No.7 30以下 マトリックスII(SKH56) 110 3.0 3.0 110 3 No.157 200 8 1.3 0033-9499 2 2.400 以下 ALC用 以下 以下 以下 以下 ~6 No.155 150 0033-7349 2 3,600 マトリックスII(SKH56) 130 3.0 3 8 300 1.3 以下 ★★ ALC用 以下 以下 以下 ~6 0032-4270 5 7,600 以下 M2(SKH51) No.121 130 130 10 6 305 1.3 0031-8619 5 4,400 以下 以下 以下 ~15 ~60 木工・ALC用 110 6 - 11 M2(SKH51) 110 10 No 132 110 25 25 110 25 25 5 22 203 1.3 0031-8621 5 4,000 ~20 以下 以下 以下 以下 以下 ~19 ~15 *** ~6 ~60 10 · 14 No.131 マトリックスII(SKH56) 130 k175 2.5 10 305 0031-8620 4,400 コンビ 0.9 5 以下 以下 以下 以下 以下 以下 ~6 ~19 20 以下 ~15 -60 (釘入り可 ーション 305 1.5 0037-6168 2 6,300 断熱材用

1 (注) CR 13VBY2、CR 13VB、CR 13V2、CR 13V2、LH形CR 13VA、旧形CR 13VBYでは全長95mm(No.7)のプレードはご使用になれません。(注) 旧形CR 13V2、旧形CR 13VAは165以下((別売部品)セーバソー用切断ガイド(L形)装着時) (注) 旧形CR 18DVの最大切断能力はφ90mm以下 プログラス (刃先材質)マトリックス I: ステンレス切断に最適です。 (刃先材質)マトリックス II: ステンレス切断に最適です。

0037-6169

CR 17Y(S)、(旧形)CR 17Y用セーバソーブレード

鉄やステンレス、鋳鉄管の切断に

400 1.5

ストレートタイプ CR 17Y(S) (旧形)CR 17Y田セーバソーブレード ②切断能力は取付機種により異なります

5,300

「And Tarty」 ON TATE ON TARE ハン フレート											は別例形別は取り成性にあり来るりより。 単位:MM								
	-ři L°Nia				寸法			RC±				鉄	材						
	ブレードNo. 売筋マーク	Щ剱	ブレード形状	材質	(m	ım)	コードNo.	販売 単位 (枚)	価格	軟錐	剛材	鋳鉄管用		ステン	レス材				
	→ (MD) < /	/インチ	7 D 17/04X	彻县	全長	刃厚				管材		モルタルライニング無し		管					
	^				土以	乃仔		(12)		外径	厚さ	外径	厚さ	外径	厚さ				
	No.161 ★	8	(\$1.60) ************************************	マトリックスII (SKH56)	200	1.6	0032-5282	5	11,600	105以下	7以下	105以下	5以下	105以下	3.0以下				
	No.162 ★★	8	II (iii) and the same that the same that the same the same that the same	マトリックスII (SKH56)	250	1.6	0032-5283	5	13,600	145以下	7以下	145以下	5以下	145以下	3.0以下				
	No.163	8	31(m) 1/2 man and a large a la	マトリックスII (SKH56)	300	1.6	0032-4684	5	16,000	165以下	7以下	165以下	5以下	165以下	3.0以下				
	No.164 ★★	8		マトリックスII (SKH56)	350	1.6	0032-4685	5	21,400	216以下	8以下	216以下	5以下	216以下	3.0以下				
	No.171	8	HIKOKI (CON)	マトリックスII (SKH56)	140	1.6	0033-0134	5	6,100	48以下	7以下	_	-	48以下	3.0以下				
	No.172 ★	8	HIKOKI MITI	マトリックスII (SKH56)	200	1.6	0033-0135	5	7,500	115以下	7以下	115以下	5以下	115以下	3.0以下				
	No.173	8	HIKOKI 💯 🖈	マトリックスⅡ	300	1.6	0033-0136	5	9,600	165以下	7以下	165以下	5以下	165以下	3.0以下				

■ バイメタルブレード: 折れにくく焼きつかない長寿命ブレードです。 (刃先材質)マトリックスⅡ:ステンレス切断に最適です。

モルタルライニング鋳鉄管の切断に



特許 高耐久&パワフル切断! 当社独自の 「ダイヤモンド+湾曲形状」 モルタルライニング鋳鉄管が切れる!

長寿命 耐久性 約 5倍

高効率 湾曲ブレード(湾曲形状) だから切断スピード向上!

| 湾曲タイプ | CR 17Y(S)専用セーバソーブレード

注切断能力は取付機種により異なります。 単位:mm

73	373	© 33 H 100 3 10 - PK	3 DX 121-01 77 C	* 101 0 + 12 · IIIIII									
ブレード形状	刃先材質	寸法((mm)	コードNo.	販売単位	価格	鋳鉄管(内面モルタルライニング有り)*2						
7 D - 17/15/1X	対元何貝	全長	刃厚]	(枚)		呼び径(内径)	外径	厚さ				
All Control of the Co	ダイヤモンド	200	1.6	0037-1201	1	5,800	75A以下	93以下	7.5以下				
2000 - 1	ダイヤモンド	250	1.6	0037-1202	1	6,800	100A以下	118以下	7.5以下				
NEW	ダイヤモンド	280	1.6	0037-1203	1	7,800	150A以下	169以下	7.5以下				